

Załącznik nr 1 do SIWZ

do przetargu nieograniczonego na wymianę czterech (dwóch par) dźwigów osobowych, wraz z robotami towarzyszącymi i konserwacją techniczną w okresie gwarancji, w budynkach mieszkalnych przy Al. Reymonta 10 oraz ul. Kochanowskiego 32 w Warszawie.

ZAKRES PRAC PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiotem zamówienia jest wymiana czterech (dwóch par) dźwigów osobowych o napędzie elektrycznym, zgodnie z dyrektywą dźwigową 2014/33/UE z dnia 20 kwietnia 2016 r., wraz z robotami towarzyszącymi i konserwacją techniczną w budynkach mieszkalnych zlokalizowanych w Warszawie przy:

- Al. Reymonta 10 – klatka schodowa nr 2 – dwa dźwigi,
- ul. Kochanowskiego 32 – klatka schodowa nr 1 – dwa dźwigi.

1. Szczegółowy opis zakresu i wymagań w zakresie robót związanych z wymianą dźwigów:

a) prace projektowe:

- wykonanie kompletnej dokumentacji technicznej przedmiotu zamówienia, niezbędnej do wymiany dźwigów oraz do przeprowadzenia Oceny Zgodności przez Jednostkę Notyfikowaną,
- wykonanie resursów urządzeń będących przedmiotem zamówienia.

b) prace wewnątrz szybu windowego:

- demontaż i utylizacja wszystkich elementów istniejących dźwigów osobowych,
- oczyszczenie maszynowni,
- oczyszczenie szybów i naprawa pęknięć oraz uzupełnienie ubytków w tynku i betonie,
- zabetonowanie i zatynkowanie zbędnych otworów technologicznych po zdemontowanych urządzeniach,
- oczyszczenie podszybia i naprawa posadzki,
- dwukrotne malowanie farbą emulsyjną ścian szybów,
- malowanie podszybia farbą do betonu/posadzki,
- kompletna wymiana oświetlenia w szybie na oświetlenie LED wraz z instalacją elektryczną,
- zabezpieczenie otworów linowych zgodnie z obowiązującą normą,
- zapewnienie i wykonanie wentylacji w obrębie szybów dźwigowych, dla zapewnienia wymaganej przez producenta, dopuszczalnej temperatury pracy systemu sterowania dźwigów.

c) prace w pomieszczeniu maszynowni:

- zabetonowanie i zatynkowanie zbędnych otworów technologicznych po zdemontowanych urządzeniach,
- kompletna wymiana oświetlenia w maszynowni na lampy LED,
- naprawa tynków na ścianach po demontażu elementów dźwigów,
- dwukrotne malowanie ścian maszynowni,
- naprawa i malowanie posadzki farbą chlorokauczukową w maszynowni,
- wykonanie wentylacji maszynowni zgodnie z obowiązującą normą.

d) prace w klatce schodowej:

- naprawa ościeży po zdemontowanym osprzęcie i innych elementach istniejących dźwigów,
- wykonanie osłony ościeży ścian ze stali nierdzewnej,
- naprawa posadzki przed wejściem do dźwigów,
- wymiana progów przed wejściem do dźwigów na progi ze stali nierdzewnej.

e) prace związane z montażem nowych dźwigów osobowych:

- dostawa i montaż nowych dźwigów zgodnie z zatwierdzoną przez Zamawiającego dokumentacją,
- doprowadzenie do napędu dźwigu nowych WLZ z rozdzielni głównej (przekrój przewodów należy dobrać do wyliczonego obciążenia, z uwzględnieniem dopuszczalnych spadów napięcia i ochrony przeciwpożarowej),
- wykonanie nowej linii telefonicznej do połączenia z serwisem,
- wykonanie i badania nowej instalacji zasilania dźwigów, połączeń wyrównawczych i uziemień, instalacji



- oświetlenia zgodnie z PN/EN 81.20 i PN/EN 81.50,
- wykonanie i uzgodnienie z UDT dokumentacji dźwigu,
- doprowadzenie do odbioru dźwigu przez UDT i wydania decyzji o dopuszczeniu do eksploatacji,
- uzyskanie w imieniu Zamawiającego książki rewizji dźwigu.

2. Parametry techniczne nowych dźwigów osobowych:

a) Zamawiający wymaga montażu całkowicie nowych urządzeń, w tym:

- wciągarki bezreduktorowej z nowym posadowieniem w układzie 1:1,
- zapewnienie zjazdu awaryjnego do najbliższego przystanku,
- możliwość dołączenia zjazdu p.poż.,
- możliwość wykonania zjazdu p.poż. poprzez wymuszenie za pomocą przycisku zainstalowanego na drzwiach ewakuacyjnych,
- wyposażenie w system, umożliwiający wygaszanie dźwigu po ustalonym czasie, celem oszczędzania energii,
- wyposażenie w zespół napędowy o wysokiej sprawności z układem płynnej regulacji jazdy,
- możliwość ustawienia funkcji parkowania dźwigu,

b) parametry techniczne nowych dźwigów:

- zespół napędowy elektryczny,
- udźwig: min. 450 kg,
- nominalna prędkość jazdy: 1,0 m/s,
- wysokość podnoszenia: około 33 m,
- liczba przystanków: 11,
- wymiary szybu windowego 1400 x 1700 mm, szyb żelbetowy,
- kabina metalowa o wymiarach wewnętrznych min. 980 x 1350 x 2200 mm (lub większe), ze ścianami ze stali laminowanej, wykonane jako pełne panele, bez łączeń poziomych i pionowych, lustro na przeciwległej ścianie drzwi kabinowych o wymiarach min. 700 x 1000 mm (ostateczne wymiary do ustalenia z Zamawiającym), poręcz ze stali kwasoodpornej pod lustrem,
- boki ścian wewnątrz kabiny zabezpieczone listwami odbojowymi przy podłodze,
- posadzka - spiek kwarcowy,
- sufit ze stali nierdzewnej,
- oświetlenie sufitowe, energooszczędne LED z funkcją oświetlenia awaryjnego po zaniku napięcia zasilania zgodnie z obowiązującą normą,
- drzwi szybowe i kabinowe min. wys. 2100 mm, min. szer. 800 mm, automatyczne, teleskopowe, dwuskrzydłowe/jednoskrzydłowe, ze stali nierdzewnej,
- kurtyna świetlna wraz z łącznikiem rewersyjnym w kabinie,
- panel sterowania/dyspozycji na całą wysokość kabiny, wykonany ze stali nierdzewnej, wyposażony w podświetlane przyciski mechaniczne z oznaczeniem, z dodatkowym opisem dla osób niewidomych i niedowidzących w alfabecie Braille'a i certyfikat poświadczający odporność na akty wandalizmu,
- panel zawierać musi przyciski otwierania i zamykania drzwi, przyciski piętrowe, przycisk załączania alarmu z systemem komunikacji głosowej ze służbami alarmowymi i powiadamianiem o awarii dźwigu, opartej o system GSM, podświetlane znaki informacyjne przeciążenia i zapelnienia kabiny,
- wyświetlacz cyfrowy wewnątrz kabiny, z sygnalizacją kierunku jazdy oraz numeracją kondygnacji,
- wyświetlacze na wszystkich przystankach umieszczone w górnej części ościeży lub nad drzwiami,
- kasety wezwań na każdej kondygnacji, ze wspólnym przywołaniem dla każdej pary dźwigów, wykończenie stal nierdzewna,
- dźwiękowy system informacji głosowej zawierający możliwość wyłączenia,
- gong dźwiękowy z możliwością wyłączenia,
- kamera monitoringu kabiny dostosowana do system monitoringu istniejącego w budynku,
- wentylator automatyczny, zapewniający wymianę powietrza w trakcie jazdy,
- wentylacja grawitacyjna poprzez otwory w konstrukcji kabiny dźwigu,
- prowadnice kabinowe nowe stalowe pełne,



- ramy kabinowe nowe z chwytaczami i wzmocnionymi prowadnicami jazd,
- nowe przeciwwagi i ich prowadnice z dokładną regulacją ustawienia,
- zderzaki nowe w podszybiu pod kabiną i przeciwwagą,
- aparatura sterownicza mikroprocesowa w układzie starowania zbiorczego w dół.

c) pozostałe warunki realizacji zamówienia:

- po wykonaniu obróbki drzwi Zamawiający wymaga wykonania portalu drzwiowego ze stali nierdzewnej o grubości minimum 1,5 mm, jednego dla obu wind, jak na budynku Reymonta 10A (fotografie),



portal na parterze



portale na piętrach

- Zamawiający nie dopuszcza wykorzystywania starych elementów dźwigu typu prowadnice, podbudowa, obciążenie,
- wszystkie elementy dźwigu muszą być nowe, wyprodukowane nie wcześniej niż w roku 2024 i winny spełniać wymogi polskich norm przenoszących normy europejskie lub norm innych państw członkowskich Europejskiego Obszaru Gospodarczego przenoszących normy europejskie. Na każdym etapie realizacji zamówienia, Zamawiający może żądać informacji oraz przedstawienia dokumentów potwierdzających spełnianie norm oraz wskazujących miejsce i datę produkcji wybranych elementów dźwigu,
- aparatury sterowe oraz elementy sterowe muszą być ogólnodostępne bez kodowania, bez konieczności elementów zewnętrznych typu testery, bez konieczności aktualizacji u producenta lub dostawcy,
- zdalny monitoring pracy dźwigów i diagnozowania awarii,
- możliwość zjazdu pożarowego,
- serwis gwarancyjny w okresie objętym gwarancją.

3. Szczegółowy opis zakresu i wymagań w zakresie konserwacji dźwigów:

Przeglądy urządzeń zgodnie z instrukcją producenta i przepisami UDT, zgodnie z wykazem:

a) maszynownia:

- stan oświetlenia,
- wyposażenie: dokumenty, instrukcje,
- weryfikacja działania i stanu technicznego.

b) aparatura sterowa:

- stan styków i aparatów elektrycznych,
- jakość połączeń przewodów w zaciskach,
- weryfikacja poprawności działania funkcji aparatury,
- czystość i szczelność urządzeń,
- sprawdzenie jakości styków aparatów elektrycznych.

c) zespół ogranicznika prędkości:

- działanie ogranicznika,

- stan łożysk, kontaktu, linki ogranicznika, wałka, zamocowań, obciążki, mechanizmu zapadkowego.

d) zespół napędowy:

- stan koła ciernego, koła zdawczego, lin nośnych, ślimaka i ślimacznicy, sprzęgła, łożysk reduktora i skuteczność smarowania, silnika,
- poziom oleju we wciągarnie, w karterze i w komorach łożyskowych silnika oraz ich szczelność,
- drgania podczas pracy i ustawienie zespołu napędowego,
- weryfikacja luzów między zębnych i poosiowych, luzów na przegubach i działania luzownika,
- stan okładzin ciernych hamulca.

e) szyb:

- weryfikacja stanu prowadnic kabiny i przeciwwagi, prowadnic progów drzwi i odstępów między nimi, oświetlenia szybu, instalacji oświetleniowej, sterowej i ochronnej w szybie, przestrzeni podszybia, łączników, kółka obciążki i kontaktu, mocowania elementów, działania urządzeń w drzwiach szybu, aparatów elektrycznych i inicjatorów.

f) drzwi szybowe:

- weryfikacja stanu poszycia, kontaktów i p. kontaktów, rolek, suwaków, amortyzatora, kaset wezwań,
- analiza swobody ruchu drzwi,
- weryfikacja i skuteczność ryglowania drzwi,
- działanie urządzenia do awaryjnego otwierania drzwi i skutecznego zamykania.

g) kabina dźwigu:

- analiza stanu oświetlenia, działania wentylacji mechanicznej, oświetlenia awaryjnego,
- weryfikacja prawidłowości ryglowania, otwierania i zamykania drzwi oraz stanu i swobody ruchu drzwi kabinowych,
- badanie stanu i prawidłowości działania przycisków dyspozycji, sterowych i funkcyjnych oraz wyświetlacza pięter, itp.,
- ocena stanu sztywności i mocowania elementów ścian i sufitu kabiny, krzywki ruchomej i progu ruchomego,
- działanie urządzenia rewersyjnego, kurtyny/fotokomórki,
- badanie stanu napędu drzwi kabinowych, zawieszenia lin nośnych kabiny, prowadników kabinowych,
- ocena stanu technicznego instalacji na kabinie i działania rozdzielnic kabinowej,
- kontrola ustawienia chwytaczy/swoboda ruchu i brak ocierania o prowadnice,
- kontrola ustawienia kabiny w ramie/mocowanie usztywniaczy,
- kompletność wyposażenia kabiny,
- czystość kabiny oraz dachu kabiny,
- łączność dwustronna.

h) dodatkowe czynności:

- zapewnienie całodobowego pogotowia technicznego i podjęcie działań naprawczych nie później niż 2 godziny od odebrania zgłoszenia,
- uwolnienie ludzi uwięzionych w kabinie maksymalnie do 40 minut od otrzymania zgłoszenia,
- przygotowanie urządzeń i udział w przeprowadzanych kontrolach okresowych z UDT,
- wykonywanie pomiarów elektrycznych wymaganych do przeprowadzenia okresowych kontroli UDT,
- bezpłatna realizacja napraw wraz z wymianą uszkodzonych części w okresie objętym gwarancją – nie dotyczy uszkodzeń mechanicznych.

Zamawiający wymaga, aby Wykonawca w ramach przedstawionej zgodnie z SIWZ ceny realizował konserwację techniczną przez cały okres rękojmi i gwarancji wynoszącej obligatoryjnie 72 miesiące od daty odbioru końcowego przeprowadzonego zgodnie z umową.

4. Realizacja wymiany dźwigów osobowych:

Prace projektowe, roboty budowlane i instalacyjne realizowane będą etapami według harmonogramu, stanowiącego załącznik nr 2 do Umowy.



4

ZAKRES OBOWIĄZKÓW:

1. Wykonanie wszystkich czynności koniecznych do zapewnienia prawidłowej i kompleksowej realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z projektami techniczno-budowlanymi (dokumentacją rejestracyjną do UDT).
2. Prowadzenie robót, aż po etap rozliczenia.
3. Sprawowanie kontroli zgodności z projektem, przepisami oraz zasadami wiedzy technicznej.
4. Sprawdzenie jakości wykonywanych robót, wbudowanych, elementów materiałów i wyrobów budowlanych.
5. Sprawdzenie i odbiór robót zanikających lub ulegających zakryciu.
6. Kontrolowanie prawidłowości prowadzenia dziennika robót.
7. Wypełniania przez kierownika robót, obowiązków wynikających z Prawa budowlanego.
8. Zapewnienie, że przez okres realizacji zamówienia osoby nadzorujące realizację przedmiotu zamówienia nie zostaną zmienione.
9. Rozwiązywanie problemów powstałych w trakcie realizacji robót.
10. Raportowanie **Zamawiającemu** co najmniej 1 raz w tygodniu od dnia wprowadzenia na budowę, w formie pisemnej lub za pomocą poczty elektronicznej, o postępach w prowadzonych robotach.

PREZES ZARZĄDU
SM Piaski C

Małgorzata Marcińczak

Członek Zarządu
SM Piaski C

Piotr Ciechanowski